

Kundenorientierung:

Alle Mitarbeiter unseres Unternehmens sind zur Umsetzung der Kundenwünsche verpflichtet. Wir werden die Kundenforderungen unter wirtschaftlichen Grundsätzen ganzheitlich erfüllen. Mit unseren Kunden arbeiten wir partnerschaftlich zusammen, wobei auftretende Probleme schnell und kompetent zur Zufriedenheit untereinander gelöst werden.

Qualitätsorientierung:

Unsere Produkte sind etwas besonderes! Sie werden mit viel Mühe und großem Aufwand hergestellt und sind entscheidendes Kaufargument für die Produkte unseres Kunden. Ansporn genug, um aus der Masse der Etikettenhersteller durch eines hervorstechen: Qualität. Nur, wenn unsere Etiketten besser und zuverlässiger sind, als Produkte unserer Wettbewerber, können wir langfristig am Markt bestehen.

Qualität geht jeden Mitarbeiter an und entsteht zuerst am eigenen Arbeitsplatz.

Wir verstehen Qualität nicht als die Aufgabe einer bestimmten Person oder einer Abteilung. Jeder ist für die Qualität seiner Arbeit selbst verantwortlich, sowie für eine ständige Weiterentwicklung und Verbesserung der Prozesse. Die gesamte Produktionskette, von der Konzeption und der Entwicklung hin zum Entwurf bis zur Realisierung des Produktes steht im Zeichen ständiger Maßnahmen zur Qualitätsverbesserung. Lieferanten werden von Anfang an mit eingebunden.

Mitarbeiterorientierung

Grundlage für eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Arbeit ist die Qualifizierung unseres Personals durch Ausbildung, Schulung und Unterweisung. Durch einen kooperativen Führungsstil werden unsere Mitarbeiter zu stärkerer Eigenverantwortung und höherer Einsatzbereitschaft motiviert, die schließlich zu einer selbstverständlichen Zufriedenheit führen soll.

Unsere Führungsgrundsätze:

Zusammen stark! Probleme und Fragen werden abteilungsübergreifend gelöst, wobei wir den Meinungs- und Informationsaustausch fördern. Teamarbeit jedoch nur so lange, wie sie sinnvoll ist. Denn die Eigenverantwortung des Mitarbeiters in der täglichen Arbeit ist hoch.

Wir führen durch Zielvorgaben. Wir wollen wissen, wo wir stehen, wo wir uns verbessern müssen, aber auch, was wir erreicht haben. Jeder Mitarbeiter hat seinen Beitrag zur Zielerreichung zu leisten, die Zielvorgaben werden nach einem einheitlichen System bearbeitet.

Wir führen kooperativ! Darunter verstehen wir:

- Fördern eines jeden Mitarbeiters
- Klare Vermittlung der Arbeitsaufgaben, der Kompetenzen und der Verantwortlichkeiten
- Mitarbeitergespräche
- konstruktive Kritik
- Mitarbeiterschulungen, damit unsere Mitarbeiter immer fähiger werden

Umweltorientierung

Wir sind uns unserer großen Verantwortung gegenüber der Umwelt bewußt. Durch den Einsatz umweltverträglicher Roh- und Hilfsstoffe sowie durch schonende Produktionsverfahren leisten wir einen aktiven Beitrag zum Umweltschutz. Abfallvermeidung, Recycling sowie Einsparungen im Energie- und Wasserverbrauch haben obersten Stellenrang. Wir stehen unseren Kunden bei der Entsorgung der Restprodukte beratend zur Seite. Es ist unsere Pflicht, unseren Kunden ökologisch unbedenkliche Produkte zu liefern.

Deshalb entsprechen unsere Produkte dem Stand der Technik und enthalten keine gefährlichen Stoffe, die Mensch und Umwelt übermäßig belasten. Diese Belastung ständig zu minimieren ist unsere Aufgabe, zusammen mit unseren Vorlieferanten. Das ist für uns selbstverständlich!

Durch Schulungen, Informationen und Veranstaltungen bilden und stärken wir das Umweltbewusstsein unserer Mitarbeiter. Die Öffentlichkeit halten wir ständig über unsere Bemühungen und Aktivitäten im Umweltschutz und über die Umweltauswirkungen unseres Unternehmens auf dem Laufenden.

Die im Rahmen der Materialbeschaffung zu beziehenden Materialien untersuchen wir in dem Bestreben, nur umweltfreundliche, schadstofffreie und wiederverwertbare Materialien einzusetzen. Wir stehen mit unseren Lieferanten über Neuerungen im Bereich Umwelt in ständigem Kontakt und haben im Bereich Papiere/Folien und Farben eine Minimierung der Schwermetallkonzentration unter 100 ppm erreicht. Anlagen und Maschinen kaufen wir nicht nur nach finanziellen Aspekten, sondern berücksichtigen wasser- und energiesparende, gebrauchstaugliche, langlebige, sichere, wartungsfreundliche und recyclingfähige Anlagen.

Entstehende Abfälle wollen wir vermeiden, vermindern und verwerten. Dort wo sich Abfälle nicht vermeiden oder vermindern lassen, werden die auf ein Minimum reduzierten Reststoffe zu fast 100 % einer Verwertung zugeführt. Unser Ziel ist in allen Bereichen ein geschlossener Wertstoffkreislauf.